



Spéléos Grenoblois du Club Alpin Français

Site internet : www.sgcaf.fr - Contact : info@sgcaf.fr

REEMPLACEMENT DE LA BIELLETTE DE PERCUSSION DU TE6-A

G.P. 2015
maj G.L. 04/2016 (graisse)



SOMMAIRE

1. Symptome
2. Démontage du bloc percussion
3. Démontage du capot du bloc percussion
4. Démontage de l'entraînement de la rotation et de la percussion
5. Démontage de l'arbre principal du perforateur
6. La biellette + la graisse
7. Adresses utiles

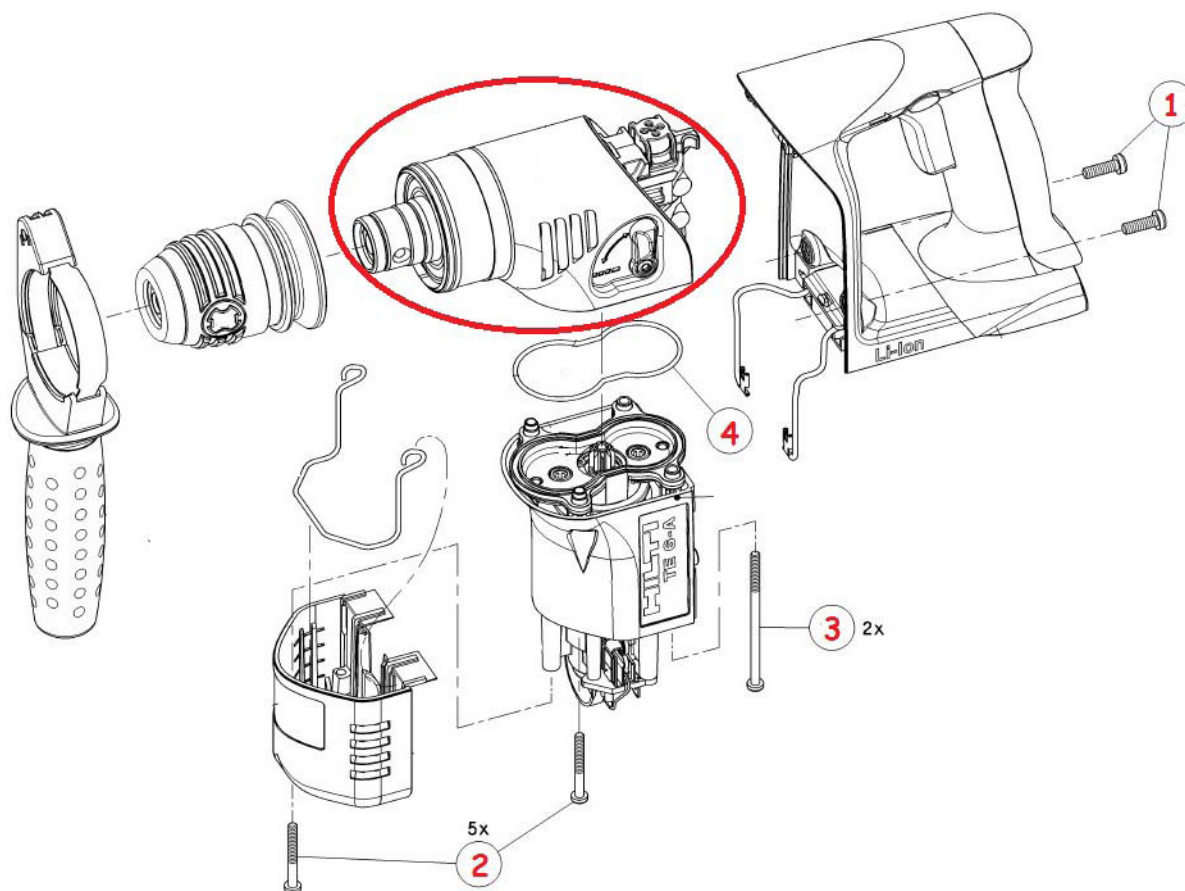
1. Symptôme

Le perfo tourne normalement mais la percussion est totalement inexistante.

2. Démontage du bloc percussion

On démonte le perfo en dévissant les vis à étoiles dans l'ordre indiqué sur le schéma ci-dessous, pour ne conserver que la partie percussion du perforateur (partie entourée en rouge).

NB : On est obligé de déposer le cache du moteur électrique (2), pour atteindre deux vis plus longues (3) qui permettent de désolidariser le moteur de la percussion. Le joint (4) ne doit pas être abîmé lors de la séparation des deux blocs : les faire venir en les faisant doucement pivoter l'un par rapport à l'autre.



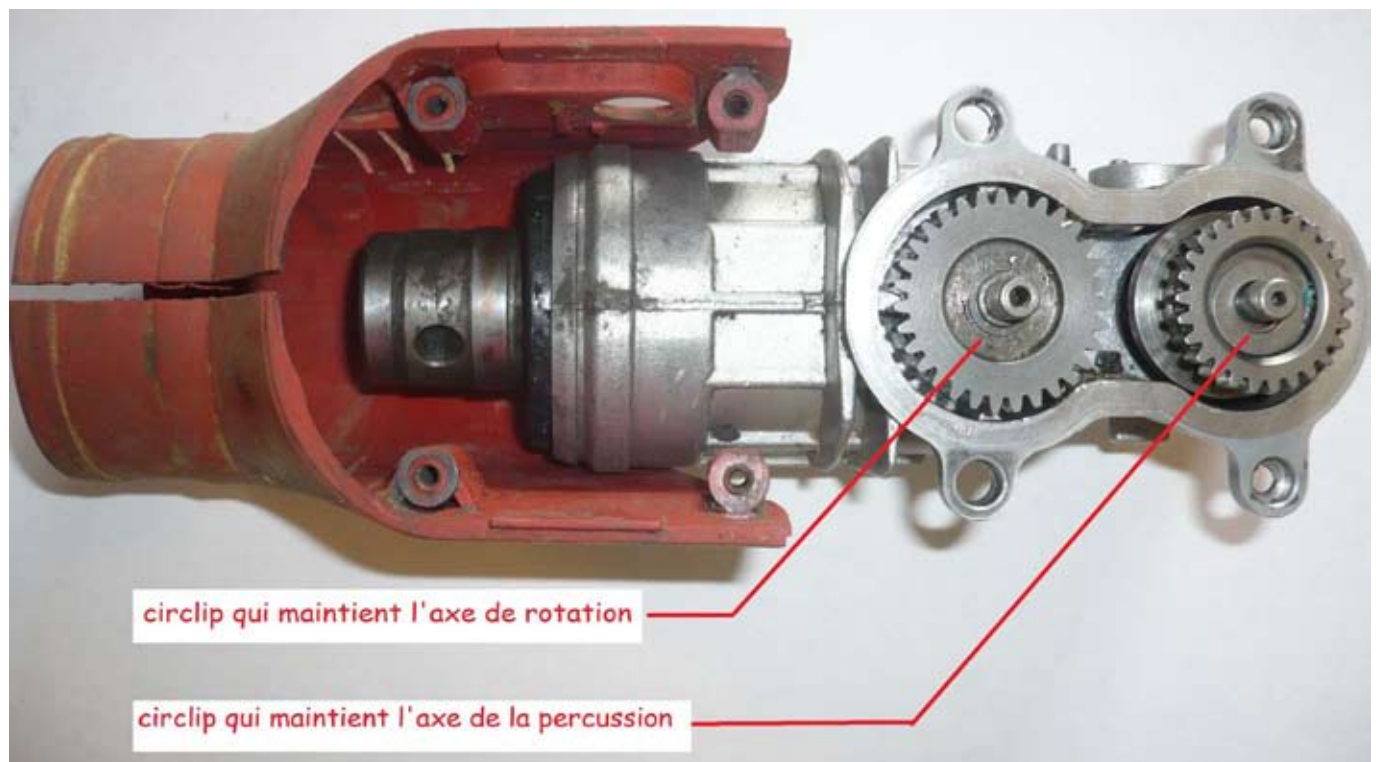
(document extrait de http://rem-5.ru/d/37343/d/te6-a_1.jpg)

3. Démontage du capot du bloc percussion

On dévisse la manette latérale qui sert à sélectionner entre le mode vissage et le mode percussion. On tire alors le capot en plastique par l'avant. On se retrouve alors comme sur la photo suivante.

4. Démontage de l'entraînement de la rotation et de la percussion

Des circlips permettent le démontage des engrenages et des axes d'entraînement de la rotation (à l'avant de la perfo) et de la percussion (à l'arrière).



On démonte, on ensache et on attache tout ça dans l'ordre de démontage. On fait des photos...



Si on perd des circlips au démontage, il faudra en commander (ils ont tendance à «se sauver» quand on n'emploie pas l'outil approprié... des tournevis à la place d'une bonne pince à circlips par exemple !). Compter environ 0,15 € pour les plus petits (circlips extérieurs).

5. Démontage de l'arbre principal du perforateur

On peut maintenant extraire l'arbre principal du perforateur. Pour cela, enlever comme on peut le joint SPI qui se trouve à l'avant. Derrière, on découvre le circlip qui maintient l'arbre en place. L'enlever.



NB : le joint à SPI peut perdre de sa souplesse en vieillissant, notamment au niveau des lèvres, ce qui a tendance à faire forcer un peu plus le moteur (on s'en rend compte en faisant tourner l'arbre à la main avec, puis sans le joint), et d'autre part, il laissera perdre plus de lubrifiant. Enfin, il est possible qu'on l'ait un peu abîmé en le démontant (le plus probable !). Bref, il n'est pas inutile de le remplacer dans la foulée. Il coûte environ 3 € TTC (joint d'étanchéité double lèvres, dimensions 47 x 30 x 7 mm).

Cette fois, ça y est, on peut tout sortir.



6. La bielle + la graisse

A l'intérieur de l'arbre, on trouve le piston et au bout la fameuse bielle. On la commande chez Hilti (code article 320161) au prix de 2,80 € HT (tarif 2015, mais il faut en commander deux minimum, et votre agence Hilti devra probablement se la faire livrer, ce qui vous coûtera au final 18 € TTC environ).

On remonte l'ensemble des éléments en sens inverse du démontage.



le piston et la bielle de remplacement.



la bielle endommagée.

Pour la graisse, nous remercions Gaël Liaudet pour ses recherches et les infos qu'il nous a aimablement transmises :

Sur la liste des pièces détachées HILTI, il est question de cette graisse en repère 819 sur les spares parts http://www.ahi.dk/lubcon/fedter/thermoplex-aln-1001-0_og-00.htm. ALN1001/0 est une graisse à en voir les caractéristiques haute vitesse de synthèse, avec ce qu'il y a d'important un épaississant pour maintenir la graisse collée sur les pièces en mouvements. C'est une graisse d'origine allemande que l'on ne trouve pas facilement en vente.

Sur la base des caractéristiques de cette graisse, on trouve chez SKF une graisse de meilleure qualité en ce qui concerne les pertes de charges dues au frottement. Ce qui s'en rapproche le plus est la LGHP 2 que l'on peut trouver sur ebay à 32€ en 400 ml.

La quantité de graisse : j'ai lu sur un schéma te6-lion qu'il faut 19,5ml plus ou moins 2ml. Pour quantifier prendre une seringue.

7. Adresses utiles

On trouve des plans de nombreuses perfos Hilti sur : rem-5.ru/hilti_in_parts

Le service technique et commercial de chez Hilti : hilti-france@hilti.com

On trouve le joint SPI et les circlips également chez Hilti,
ou bien sur internet, par exemple : www.123roulement.com
ou bien à Valence Poids Lourds (route de Portes-lès-Valence),
ou bien à l'agence la plus proche (consulter par exemple www.tvi.fr).

D'autres documentations bien utiles sur la TE6-A sur le site internet du Spéléo-Club de Chablis : www.scchablis.com/Site/Club/Publications/tech.php

Ainsi que sur le site de souterweb : <http://souterweb.free.fr/boitaoutils/themeperfo.htm>

Enfin la galerie de photos de Thierry Vilatte (alias Bronto) : <https://picasaweb.google.com/cochonsauvage/HILTITE6A#>